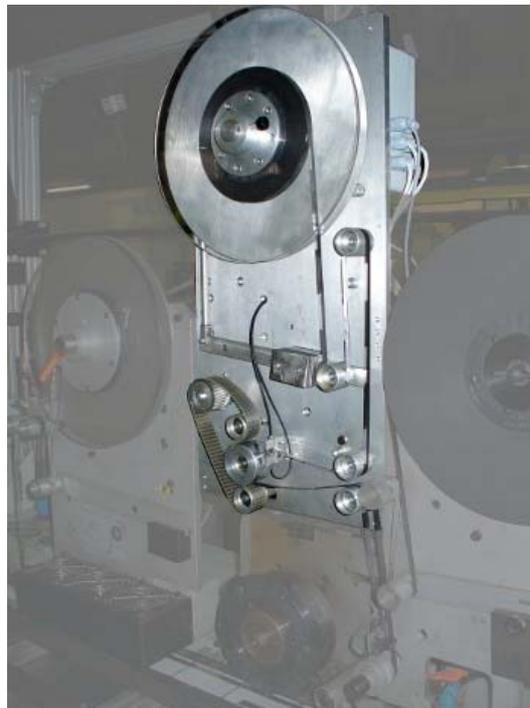


APPLICATORE SCRATCH OFF USATO

Apiel realizza gruppi applicatori di film scratch off utilizzato per la personalizzazione di card. I gruppi consentono di rimettere in lavorazione bobine di film già utilizzato nella stampa hot foil, realizzando un notevole risparmio nei costi di produzione. Nella figura sotto riportata si vede un esempio di riutilizzo nello scratch off: lo spezzone superiore di film è il risultato della prima lavorazione. Con le macchine tradizionali, lo scratch viene buttato dopo una sola lavorazione. Con i gruppi applicatori lo scratch è utilizzato una seconda volta, ottenendo il tratto riportato nella parte inferiore della fotografia.



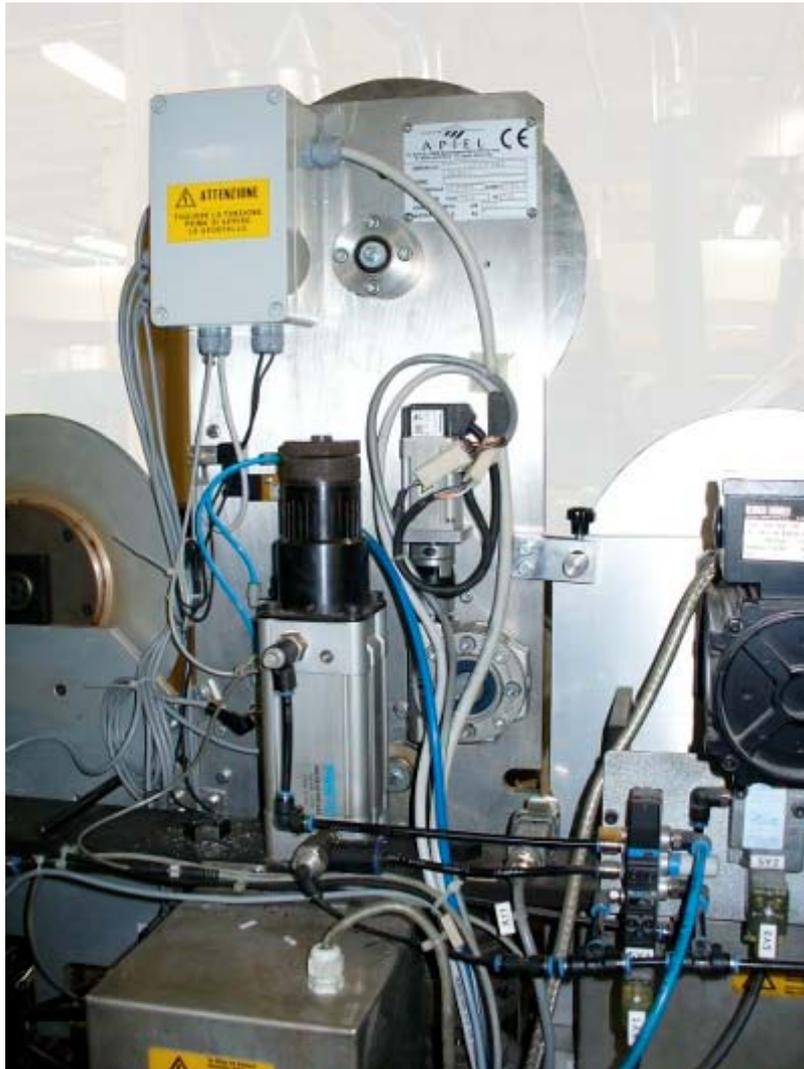
Esempio di riutilizzo di film scratch off usato



**Gruppo applicatore scratch off usato per
ATLANTIC ZEISER serie CARD LINE**

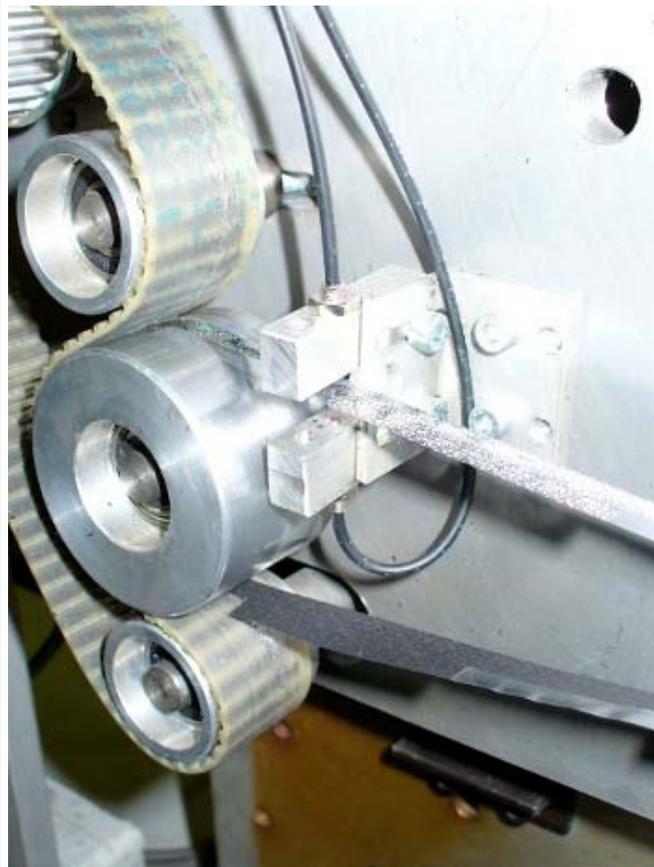
Il sistema è costituito dai seguenti elementi essenziali:

- Porta bobina con freno per uno svolgimento regolare del film.
- Gruppo di avanzamento del film per alimentare il gruppo hot foil mantenendo lo scratch allineato alle card.
- Sensori di allineamento film
- Pannello operatore
- Quadro elettrico con PLC



Vista posteriore del gruppo di recupero scratch off

L'apparecchiatura che realizziamo riesce a posizionare la parte di film intatta sotto la ruota di stampa a caldo. Il sistema, all'avvio della produzione, allinea il film alle card e lo mantiene allineato per tutta la produzione.



Gruppo avanzamento film



Pannello operatore comando



Esempio di applicazione

Le bobine usate di scratch off possono essere recuperate solo se i tratti di film vergine hanno lunghezza sufficienti a coprire i tratti di card. Nella personalizzazione delle card ISO CR-80 la massima lunghezza della impronta è di circa 40mm.

Qualora lo scratch abbia dei caratteri grafici da mantenere orientati, le bobine utilizzate devono essere riavvolte con un apposito accessorio.

Per garantire un corretto funzionamento, i gruppi di recupero devono utilizzare solo bobine lavorate (la prima volta) sul modulo hot foil su cui è installato il gruppo di recupero.

I gruppi di recupero scratch che produciamo si adattano perfettamente ai moduli hot foil delle macchine Card Line Atlantic Zeiser. Sono possibili installazioni su altre macchine, da valutare di volta in volta.

MODELLI DISPONIBILI

Sono disponibili applicatori singoli (un gruppo su un solo modulo di stampa hot foil) ed applicatori doppi (due gruppi applicatori installati su una unica macchina di stampa con due moduli di stampa hot foil). L'applicatore doppio ha un unico quadro elettrico, un unico PLC ed un unico pannello operatore per entrambe i gruppi.

Gli applicatori si differenziano anche per il tipo di equipaggiamento.

Abbiamo un modello base ed un modello extra. Il modello Extra ha un servomotore brushless al posto di un motore passo-passo, garantendo bassa rumorosità, perfetto funzionamento anche a

bassissima velocità. Il modello extra ha anche un pannello operatore touch screen 3"1/2 al posto del pannello 2x20 caratteri del base. Anche a livello sensori il modello extra ha una fotocellula supplementare per il controllo dello scratch, ed utilizza un encoder incrementale per rilevare la velocità della catena. L'uso dell'encoder garantisce migliori prestazioni a bassissima velocità.

I modelli disponibili sono 4:

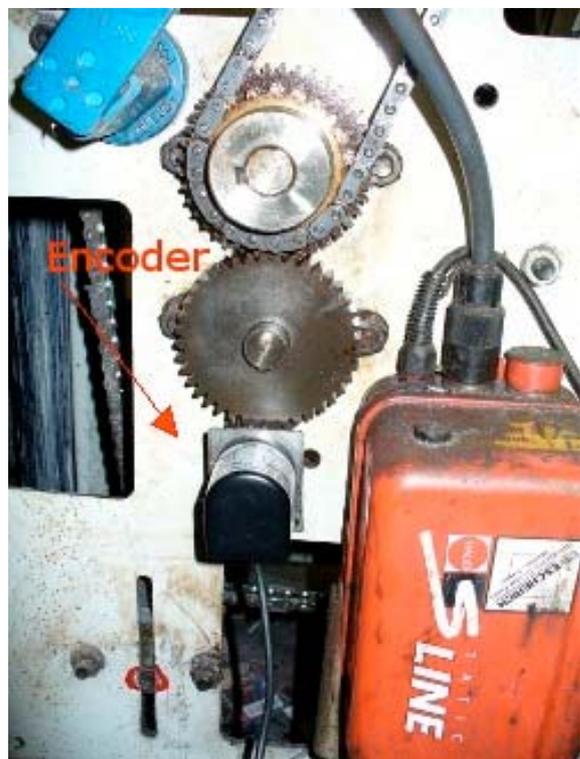
- Applicatore base singolo
- Applicatore base doppio
- Applicatore extra singolo
- Applicatore extra doppio



Esempio inserimento quadro in modulo Cart Line



Esempio inserimento quadro in modulo Cart Line



Esempio montaggio encoder su trasmissione modulo hot foil

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Alimentazione elettrica	240V – 50/60 Hz
Assorbimento	0,3 Kw
Temperatura di lavoro	Da 5° a 40°
Alimentazione pneumatica	5 bar
Larghezza scratch	Da 8 a 30 mm
Produttività massima	25.000 card / ora
Massima lunghezza impronta (per card ISO CR-80)	40mm
Materiale card	Qualsiasi
Dimensione standard card	ISO CR-80 53.98 x 85.60
Dimensioni opzionali card	Qualsiasi
Diametro massimo bobina	300 mm
Installazione standard per	Card Line Atlantic Zeiser
Materiale recuperabile	Solo bobine prodotte sul modulo su cui è installato il gruppo di recupero



APIEL s.r.l.

Via Campanini, 1 - 43039 Salsomaggiore Terme (PR) - Italia

Tel. 0524/578918-574159 - Fax 0524/574159

E-mail: apiel@apiel.com - Indirizzo Web: <http://www.apiel.com>